

ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРНАЯ УСТАНОВКА ТСС/IVECO АД-100С-Т400*

Дизельгенератор предназначен для работы в качестве основного источника энергоснабжения на объектах отрезанных от центральной сети (вахтовые поселки, строительные площадки, буровые установки и т.п.) или в качестве резервного источника энергоснабжения объектов требующих повышенной надежности системы (специальные объекты, учреждения образования и здравоохранения, банки, складские комплексы и т.п.). Все ДГУ полностью готовы к работе, укомплектованы глушителем, АКБ, залиты маслом и охлаждающей жидкостью и прошли 2-часовую обкатку.



МОДЕЛЬ	АД-100С-Т400-1РМ20/2РМ20/1РПМ20/2РМП20
ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ (50Гц)	104кВт/130кВА
РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ (50Гц)	114кВт/143кВА
ДВИГАТЕЛЬ	IVECO NEF67 TM2
ГЕНЕРАТОР	SINCRO SK225LM
КОНТРОЛЛЕР	Technoelectra TE2012F*
ТОПЛИВНЫЙ БАК, л	315**
УРОВЕНЬ ШУМА, дБ	119/97**

ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ - Мощность доступная пользователю в течение всего ежегодного срока наработки. Допускает неограниченную наработку в год с различной нагрузкой, с коэффициентом загрузки двигателя 80%, в которую включена перегрузка 10% в течение 1 часа каждые 12 часов работы.

РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ предназначена для аварийной энергопитания. Перегрузка электростанции не допускается. Ограничение наработки электростанции 500 часов в год.

*- Производитель может без предварительного уведомления заменить марку контроллера на аналогичную по функционалу

**-ОТКРЫТАЯ/КОЖУХНАЯ ДГУ

ГАБАРИТЫ ОТКРЫТОЙ ДГУ	
РАЗМЕР (Д*Ш*В), мм	2905*1100*1600
ВЕС НЕТТО, кг	1570
ГАБАРИТЫ КОЖУХНОЙ ДГУ	
РАЗМЕР (Д*Ш*В), мм	3300*1100*1900
ВЕС НЕТТО, кг	1970

Все комплектующие проходят входной контроль качества, затем обеспечивается полный контроль процесса производства и конечный контроль качества продукции. Все ДГУ сертифицированы в соответствии с требованиями ГОСТ РФ. ООО «ГК ТСС» оставляет за собой право изменять технические характеристики и комплектность без предварительного уведомления.

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

ШУМОПОГЛОЩАЮЩИЙ КОЖУХ (для комплектации РПМ)
ДВИГАТЕЛЬ
ГЕНЕРАТОР
РАМА
ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ
РАДИАТОР С РЕМЕННЫМ ПРИВОДОМ ВЕНТИЛЯТОРА
ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО 12/24V
КОМПЛЕКТ ФИЛЬТРОВ
2 НЕОБСЛУЖИВАЕМЫЕ БАТАРЕИ 12V, ПРОВОДА,
КЛЕММЫ
ВЫХЛОПНАЯ СИСТЕМА
АВТОМАТ ЗАЩИТЫ
ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ МАСЛА
ДИЗЕЛЬНЫЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ
ЖИДКОСТИ
АВТОМАТ ВВОДА РЕЗЕРВА
ШКАФ АВР
КАПОТ (совместим с арт.)
ШАССИ (совместим с арт.)
КОНТЕЙНЕР (совместим с ПБК-)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ

МОДЕЛЬ	NEF67 TM2
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	FPT IVECO
ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ	114кВт/155л.с.
ТИП ДВИГАТЕЛЯ	Рядный 6-цилиндровый, 4-тактный
ОБЪЕМ ДВИГАТЕЛЯ	6.7л
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ КОЛЕНВАЛА	1500об/мин
РЕГУЛЯТОР ОБОРОТОВ	Механический
ТИП СТАРТЕРА	Электрический, 24V
РАСХОД ТОПЛИВА (100% НАГРУЗКА, ОСНОВНОЙ РЕЖИМ)	29л/час
РАСХОД ТОПЛИВА (75% НАГРУЗКА, ОСНОВНОЙ РЕЖИМ)	24л/час
СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ	Жидкостная
ЕМКОСТЬ СИСТЕМЫ ОХЛАЖДЕНИЯ	40.5л
ЕМКОСТЬ МАСЛЯНОГО КАРТЕРА	17.2л
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ МАСЛА	500 моточасов/1 год
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА	500 моточасов
ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ ТОПЛИВНОГО ФИЛЬТРА	500 моточасов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА

МОДЕЛЬ	SK225LM
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	SINCRO
ТИП ГЕНЕРАТОРА	СИНХРОННЫЙ, БЕСЩЕТОЧНЫЙ С САМОВОЗБУЖДЕНИЕМ
ТИП СОЕДИНЕНИЯ	3 ФАЗЫ/4 ПОЛЮСА/“У-ЗВЕЗДА”
КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ	0,8
КЛАСС ЗАЩИТЫ	IP21
КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	H
ТИП РЕГУЛЯТОРА НАПРЯЖЕНИЯ	ЭЛЕКТРОННЫЙ
МОЩНОСТЬ КОРОТКОГО ЗАМЫКАНИЯ	300%
ПОГРЕШНОСТЬ РЕГУЛИРОВКИ НАПРЯЖЕНИЯ	≤±1%

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА

НАПРЯЖЕНИЕ	ЧАСТОТА	ФАЗА	COS φ	АМПЕРАЖ	РЕЗЕРВ. МОЩ-ТЬ	ОСН. МОЩ-ТЬ
400/230	50	3	0,8	187.2А	114кВт/143кВА	104кВт/130кВА

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ*

Выполнена на базе цифрового контроллера: F2012, объединяющего в себе новейшие интеллектуальные технологии в области автоматизации. Контроллер оснащен ЖК-дисплеем и простыми и удобными в работе английским интерфейсом.

В контроллере F2012 используется микропроцессорная технология, способная обеспечивать точные измерения, постоянную корректировку значений, задавать временные и пороговые значения и многие другие параметры. Устройство может использоваться во всех системах управления генераторами, обеспечивая простоту подключений и высокую надежность системы.



Контроллер обеспечивает измерение и отображение следующих параметров:
напряжение генератора, ток генератора, частота генератора (Гц), Активная мощность генератора (кВт), полная мощность генератора (кВА), коэффициент мощности генератора
подсчет запусков генератора, подсчет часов работы генератора, количество выработанной электроэнергии (кВт/ч), температура охлаждающей жидкости, давление масла, уровень топлива, напряжение аккумулятора

Контроллер осуществляет:

- **Защиту электростанции**
- **Текущие измерения электрических параметров**
- **Учет пользовательской информации (расходы, срок до очередного ТО и т.п.)**

На сегодняшний день транснациональный концерн Iveco Motors является одним из крупнейших и наиболее динамично развивающихся производителей грузовой техники на планете. Для заказчиков IVECO трудятся 32 000 сотрудников компании, работают 49 заводов в 19 странах, 15 научно-исследовательских центров и 844 дилерских предприятия.

Концерн выпускает грузовики всех типов, двигатели для транспортных средств и промышленности, пассажирские, специальные и противопожарные транспортные средства.

IVECO занимает 2 место в мире по объемам производства дизельных двигателей и 6-е по объемам выпуска грузовых автомобилей.

Двигатели IVECO для дизельных электростанций выпускаются на девяти заводах, расположенных в Аргентине, Бразилии и Европе. На внутренний рынок для комплектации продукции FIAT поставляется 40% выпуска, остальные двигатели Iveco можно купить в России и еще сотне стран, где успешно работают более 800 дилеров и более 1000 сервисных центров. Лицензионная сборка автомобилей IVECO налажена в Аргентине, Турции, Египте, Иране, Ливии, Венесуэле, Чили, Эфиопии, Заире, Вьетнаме, Китае. Крупнейшие российские автозаводы (УралАЗ, КамАЗ) используют двигатели и комплектующие IVECO в своей работе.

Преимущества двигателей марки IVECO:

- Пригодность для применения в тяжелых условиях (строительная техника, судовое оборудование и т.д.)
- Многолетний успешный опыт конструирования и производства двигателей
- Широкая сеть официальных представительств и сервисных служб
- Высокая обеспеченность официальными запасными частями
- Соответствие современным нормативам в области экологии, шума и токсичности
- Высокая надёжность и функциональность.
- Высокая технологичность двигателей. Гидравлические толкатели клапанов, маховик с двойным балансиrom и Common Rail позволяют создавать давление при впрыске до 1800 бар.
- Широкая производственная линейка.
- Высокая экономичность и производительность.

IVECO

История успеха IVECO началась в 1974 году с соглашения с немецким машиностроительным концерном Klockner-Humboldt-Deutz, KHD о передаче автомобильного отделения Magirus-Deutz под руководство компании FIAT. В результате образовался холдинг по производству грузовых автомобилей — «Корпорация автомобилей промышленного назначения» (Industrial Vehicles Corporation) — сокращенно IVECO. Принадлежащие FIAT на тот момент итальянские OM, Lancia и французская Unic, так же были включены в состав холдинга.

Менеджмент корпорации решил сохранить специализацию каждого участника холдинга. Так немецкая Magirus Deutz продолжила выпуск пожарных автомобилей и строительных грузовиков. А французская Unic усилила производство двигателей (которые продолжает создавать в Бургундии и сегодня. Например, серию Cursor, устанавливаемую на тягачи EuroTech, EuroStar и Stralis).